

WILA 툴을 처음 사용하시는 고객분에게

Quick Start – Press Brake Productivity

WILA 프레스 브레이크 (절곡기) 생산성 킷 스타트



Wila의 고품질 제품을 구입해 주셔서 감사합니다.

Wila는 전 세계시장에서 85년 이상 절곡기 제조업체와 사용자를 위한 선도적인 트렌드의 툴 홀더, 툴 및 액세서리를 공급하고 있습니다. Wila는 최고의 툴 홀더 및 툴링 기술에 지속적으로 투자하고 있습니다. Wila의 목표는 절곡기의 생산성을 더할 나위 없는 최고수준으로 향상시키는 것입니다. 앞에 제작되어 있는 제품이 그 결과물입니다. 재현 가능하고 신뢰할 수 있는 절곡 공정(예: 예측 가능)은 장비와 툴조합에 의존합니다.

Wila는 절곡기의 생산성 최적화를 위한 노력의 일환으로 유령형 및 복미형 툴링 시스템 외에도 New Standard 프로그램의 툴링 시스템을 개발했습니다. New Standard 툴링 시스템은 세계적인 절곡기 제조업체와 사용자에게 의해 빠르게 채택되었습니다.

새로운 표준 툴링 시스템은 다음에 대한 높은 수준으로 차별화됩니다.

- 정밀성 • 속도 • 안전 • 내구성 • 유연성

최상위 조건의 새 표준 툴링

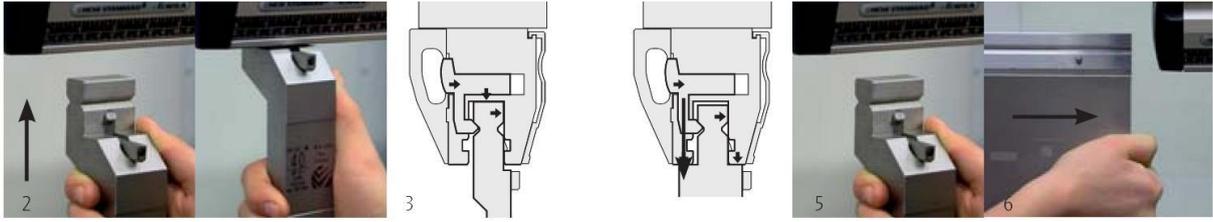
정기적으로 절곡기 생산성 왁스를 이용해 공구가 정상 상태로 유지되도록 합니다. 프레스 브레이크 생산성 왁스는 모든 프레스 브레이크 툴링에 적합합니다

E2M®

E2M®이 장착된 공구는 매우 쉽게 이동할 수 있으므로 안전을 위해 공구 홀더에 볼 아웃 안전 장치를 사용하는 것이 좋습니다. 이를 위해 Wila는 프로그램에 다양한 솔루션을 보유하고 있습니다. 더 많은 정보를 원하시면, info@wila.nl이나 +82 31 497 8072로 연락 주시기 바랍니다.



유압 클램핑



1. 클램핑이 클램핑 해제 위치에 있는지 확인합니다.

2. Safety-Click®로 툴 장착

툴링은 클램핑에 수직방향으로 삽입할 수 있습니다. 툴을 장착할 때는 Safety-Click®을 누를 필요가 없습니다. 툴링은 수평 및 수직으로 장착될 수 있습니다.

3. 클램핑 활성화

이제 모든 공구 세그먼트가 자동으로 개별적으로 안착되고, 중앙에 정확히 정렬됩니다.

4. 클램핑 비활성화

클램핑 시스템을 비활성화한 후, Safety-Click®을 누를 때까지 툴은 일시 중단된 상태로 유지됩니다.

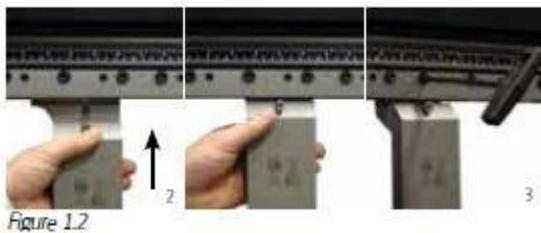
5. Safety-Click®로 툴 제거

Safety-Click®을 눌러 클램핑 시스템에서 툴을 수직으로 분리합니다. Safety-Click®을 누를 때 공구의 중량에 유의해야 합니다.

6. Safety-Pin, Safety-Keys 또는 E2M®으로 툴 교환

Safety-Pin, Safety-Keys 또는 E2M®이 있는 공구는 수평방향으로만 장착할 수 있습니다. 공구를 옆으로 밀어 전체 공구가 클램핑 시스템 내부에 들어갈 때까지 툴을 단단히 지지합니다. 슬라이딩 시 공구의 무게를 인지하고 수평방향 슬라이드가 보장되도록 공구를 지지해야 합니다.

기계식 클램핑



1. 클램핑이 클램핑 해제 위치에 있는지 확인합니다.

2. Safety-Click®로 공구 삽입

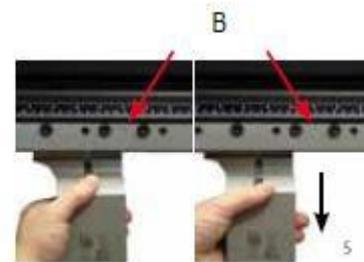
툴은 홀더에 수직으로 삽입할 수 있습니다. 공구를 삽입할 때 Safety-Click®을 누를 필요가 없습니다. 툴은 수평 및 수직방향으로 장착될 수 있습니다.

3. 클램핑 활성화

툴 위치에서 점(B) 사이의 관련 클램핑 볼트를 시계 방향으로 단단히 조여 클램핑을 활성화합니다. 단일 툴을 클램핑할 경우 중간 클램핑 볼트만 조이면 됩니다. 그림 1.2를 참조합니다.

4. 클램핑 비활성화

관련 클램핑 볼트를 풀어 클램핑을 비활성화합니다 (시계 반대). Safety-Click®을 누를 때까지 툴은 일시 중단된 상태로 유지됩니다.

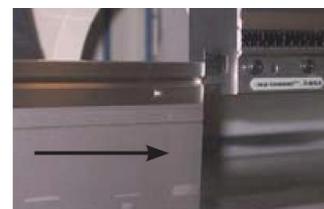


5. Safety-Click®로 툴 제거

Safety-Click®을 눌러 클램핑에서 툴을 수직으로 분리합니다. Safety-Click®을 누를 때 공구의 중량에 유의해야 합니다.

6. Safety-Pin, Safety-Keys 또는 E2M®으로 공구 교환

Safety-Pin, Safety-Keys 또는 E2M®이 있는 공구는 수평방향으로만 장착할 수 있습니다. 공구를 옆으로 밀어 전체 공구가 클램핑 시스템 내부에 들어갈 때까지 툴을 단단히 지지합니다. 슬라이딩 시 공구의 무게를 인지하고 수평 슬라이드가 보장되도록 공구를 지지해야 합니다.



유압식 및 기계식 크라우닝



1. 공구 삽입

틀과 톨홀더가 깨끗하고 손상이 없는지 확인합니다. 공구 홀더에 공구를 장착합니다.

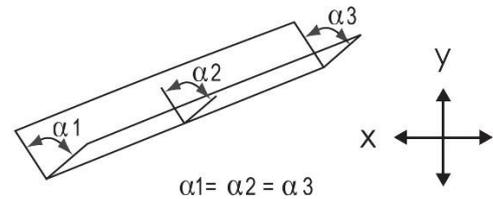
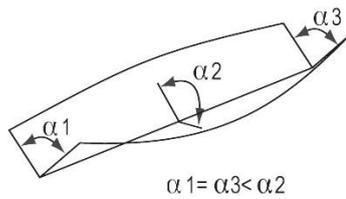
2. 클램핑 활성화

클램핑 시스템에 유압력을 가하거나 기계 버전에서 클램핑 볼트를 조이면 모든 톨 세그먼트가 자동으로 중앙에 정렬됩니다.

3. 클램핑 비활성화

압력을 해제하거나 클램핑 볼트를 풀 후에는 공구를 해제하여 분리할 수 있습니다.

크라우닝 조정



1. 벤딩 각도 점검

벤딩 각도를 점검합니다. 절곡기의 편향으로 인해 중앙과 끝의 각도가 같지 않습니다. 프레스 브레이크의 Y1 및 Y2 설정을 변경하여 $\alpha 1$ 과 $\alpha 3$ 사이의 모든 차이를 수정할 수 있습니다.

2. 크라우닝 조정

크라우닝을 $\alpha 2 = \alpha 1$ 및 $\alpha 3$ 까지 조절합니다. 크라우닝이 너무 많으면 $\alpha 1$ 과 $\alpha 3$ 보다 $\alpha 2$ 가 작아집니다.

국부적 편차 수정

(선택한 모델에 따라 다릅니다.)

조정 다이얼을 조작하면 Y 방향의 정렬이 변경됩니다. 좌회전 또는 우회전 시 판재의 벤딩은 국부에서 더 크거나 더 작은 각도를 가집니다.



크라우닝 구동 장치 유형

"Wila Waves"는 CNC 모터 또는 수동 조절을 통해 조정할 수 있습니다.

사용 가능한 모든 조절 옵션(오른쪽)은 다음과 같습니다.

- "CNC"는 끝에서 모터 구동됨을 의미합니다.
- "H"는 끝에서 수동을 의미합니다.
- "Hf"는 전면에서 수동을 의미합니다.
- "Hy"는 끝에서 유압을 의미합니다(대량 장치와만 사용됨).

자세한 정보는 프레스 브레이크 생산성 카탈로그를 참조하십시오.

자세한 정보 및/또는 더 자세한 설명서는 www.wila.nl 또는 www.skatec.net 를 참조하시기 바랍니다.

일반 안전 지침

- 툴링 및 툴 슬롯이 청결하고 손상되지 않았는지 확인합니다.
- 툴 및 툴 홀더를 프레스 브레이크 생산성 왁스 또는 이와 유사한 제품 또는 필요한 경우 옷감으로 청소합니다.
- 클램핑 시스템을 청소하기 위해 용제나 압축 공기를 사용하지 마십시오.

안전 지침

- 클램핑을 활성화할 수 있는 경우 툴 슬롯에 손가락을 넣지 마십시오!
- 프레스 브레이크와 관련된 안전 지침에 따릅니다.
- Safety-Click®, Safety-pin, Safety-key 또는 E2M®이 없는 탐틀(핀치)는 사용할 수 없습니다.
- 50kg 이상의 공구에는 리프팅 보조 장치를 사용해야 합니다.

Wila의 툴 홀더 시스템은 설계가 컴팩트하며 모든 펀치와 다이를 빠르고 정확하게 클램핑할 수 있도록 자동 유압 또는 수동 버전으로 제공됩니다.

Wila의 크라우닝 시스템은 기계 편향 및 가공 공차를 완전히 보상하며 하부 툴의 자동 또는 수동 클램핑을 통해 사용할 수 있습니다.

WILA.

절곡기 생산성을 위한 기업

WILA는 프레스 브레이크의 생산성을 극대화하기 위해 제품군 및 지원 시스템을 제공하는 데 중점을 두고 있습니다. 85년 넘게 WILA는 설정 시간을 단축하고 프레스 브레이크의 정확성을 개선할 수 있는 톨 홀더, 톨 및 액세서리를 전문적으로 생산하고 있습니다. 세계 최고의 프레스 브레이크 제조업체, 광범위하고 숙련된 판매자 네트워크, 오랜 경험의 지역 관리자, 전용 애플리케이션 지원 및 엔지니어링 직원과의 강력한 파트너십을 통해 WILA는 항상 고객의 요구를 충족하기 위해 노력하고 있습니다.

WILA

P.O. Box 60
NL-7240 AB Lochem
The Netherlands
전화: +31 (0)573 28 98 50
팩스: +31 (0)573 25 75 97
이메일: info@wila.nl

Skatec.Co., Ltd

ASP in Korea
Bongusunhwan-ro
3beon-gil, Siheung-si,
Gyeonggi-do, 15047
전화: +82 31 497 8072
이메일: info@skatec.net

www.wila.nl

www.skatec.net