

# WILA 툴을 처음 사용하시는 고객분에게

## Quick Start – Press Brake Productivity

### WILA 프레스 브레이크 (절곡기) 생산성 킷 스타트



Wila의 고품질 제품을 구입해 주셔서 감사합니다.

Wila는 전 세계시장에서 85년 이상 절곡기 제조업체와 사용자를 위한 선도적인 트렌드의 툴 홀더, 툴 및 액세서리를 공급하고 있습니다. Wila는 최고의 툴 홀더 및 툴링 기술에 지속적으로 투자하고 있습니다. Wila의 목표는 절곡기의 생산성을 더할 나위 없는 최고수준으로 향상시키는 것입니다. 앞에 제작되어 있는 제품이 그 결과물입니다. 재현 가능하고 신뢰할 수 있는 절곡 공정(예: 예측 가능)은 장비와 툴조합에 의존합니다.

Wila는 절곡기의 생산성 최적화를 위한 노력의 일환으로 유령형 및 복미형 툴링 시스템 외에도 New Standard 프로그램의 툴링 시스템을 개발했습니다. New Standard 툴링 시스템은 세계적인 절곡기 제조업체와 사용자에게 의해 빠르게 채택되었습니다.

새로운 표준 툴링 시스템은 다음에 대한 높은 수준으로 차별화됩니다.

- 정밀성 • 속도 • 안전 • 내구성 • 유연성

#### 최상위 조건의 새 표준 툴링

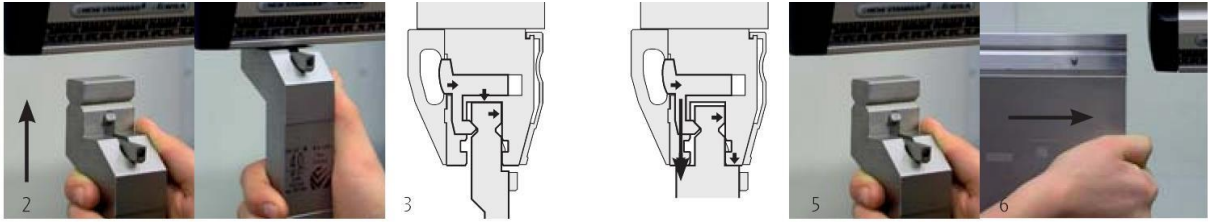
정기적으로 절곡기 생산성 왁스를 이용해 공구가 정상 상태로 유지되도록 합니다. 프레스 브레이크 생산성 왁스는 모든 프레스 브레이크 툴링에 적합합니다

#### **E2M®**

E2M®이 장착된 공구는 매우 쉽게 이동할 수 있으므로 안전을 위해 공구 홀더에 볼 아웃 안전 장치를 사용하는 것이 좋습니다. 이를 위해 Wila는 프로그램에 다양한 솔루션을 보유하고 있습니다. 더 많은 정보를 원하시면, [info@wila.nl](mailto:info@wila.nl)이나 +82 31 497 8072로 연락 주시기 바랍니다.



## 유압 클램핑



1. 클램핑이 클램핑 해제 위치에 있는지 확인합니다.

### 2. Safety-Click®로 툴 장착

툴링은 클램핑에 수직방향으로 삽입할 수 있습니다. 툴을 장착할 때는 Safety-Click®을 누를 필요가 없습니다. 툴링은 수평 및 수직으로 장착될 수 있습니다.

### 3. 클램핑 활성화

이제 모든 공구 세그먼트가 자동으로 개별적으로 안착되고, 중앙에 정확히 정렬됩니다.

### 4. 클램핑 비활성화

클램핑 시스템을 비활성화한 후, Safety-Click®을 누를 때까지 툴은 일시 중단된 상태로 유지됩니다.

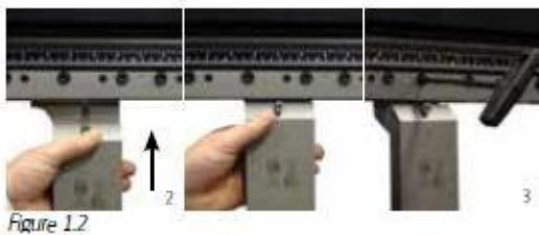
### 5. Safety-Click®로 툴 제거

Safety-Click®을 눌러 클램핑 시스템에서 툴을 수직으로 분리합니다. Safety-Click®을 누를 때 공구의 중량에 유의해야 합니다.

### 6. Safety-Pin, Safety-Keys 또는 E2M®으로 툴 교환

Safety-Pin, Safety-Keys 또는 E2M®이 있는 공구는 수평방향으로만 장착할 수 있습니다. 공구를 옆으로 밀어 전체 공구가 클램핑 시스템 내부에 들어갈 때까지 툴을 단단히 지지합니다. 슬라이딩 시 공구의 무게를 인지하고 수평방향 슬라이드가 보장되도록 공구를 지지해야 합니다.

## 기계식 클램핑



1. 클램핑이 클램핑 해제 위치에 있는지 확인합니다.

### 2. Safety-Click®로 공구 삽입

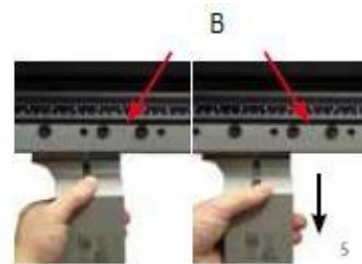
툴은 홀더에 수직으로 삽입할 수 있습니다. 공구를 삽입할 때 Safety-Click®을 누를 필요가 없습니다. 툴은 수평 및 수직방향으로 장착될 수 있습니다.

### 3. 클램핑 활성화

툴 위치에서 점(B) 사이의 관련 클램핑 볼트를 시계 방향으로 단단히 조여 클램핑을 활성화합니다. 단일 툴을 클램핑할 경우 중간 클램핑 볼트만 조이면 됩니다. 그림 1.2를 참조합니다.

### 4. 클램핑 비활성화

관련 클램핑 볼트를 풀어 클램핑을 비활성화합니다 (시계 반대). Safety-Click®을 누를 때까지 툴은 일시 중단된 상태로 유지됩니다.

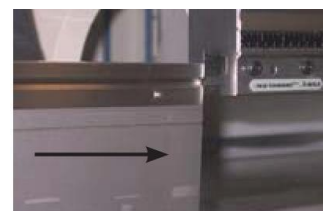


### 5. Safety-Click®로 툴 제거

Safety-Click®을 눌러 클램핑에서 툴을 수직으로 분리합니다. Safety-Click®을 누를 때 공구의 중량에 유의해야 합니다.

### 6. Safety-Pin, Safety-Keys 또는 E2M®으로 공구 교환

Safety-Pin, Safety-Keys 또는 E2M®이 있는 공구는 수평방향으로만 장착할 수 있습니다. 공구를 옆으로 밀어 전체 공구가 클램핑 시스템 내부에 들어갈 때까지 툴을 단단히 지지합니다. 슬라이딩 시 공구의 무게를 인지하고 수평 슬라이드가 보장되도록 공구를 지지해야 합니다.



## 유압식 및 기계식 크라우닝



### 1. 공구 삽입

틀과 톨홀더가 깨끗하고 손상이 없는지 확인합니다. 공구 홀더에 공구를 장착합니다.

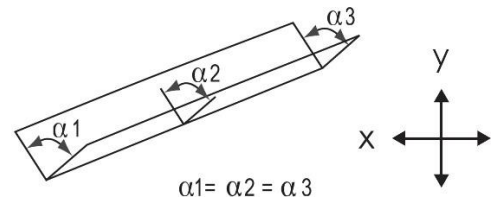
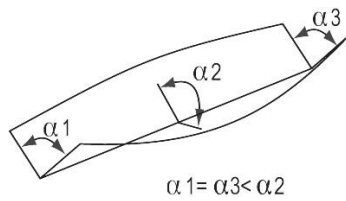
### 2. 클램핑 활성화

클램핑 시스템에 유압력을 가하거나 기계 버전에서 클램핑 볼트를 조이면 모든 톨 세그먼트가 자동으로 중앙에 정렬됩니다.

### 3. 클램핑 비활성화

압력을 해제하거나 클램핑 볼트를 풀 후에는 공구를 해제하여 분리할 수 있습니다.

## 크라우닝 조정



### 1. 벤딩 각도 점검

벤딩 각도를 점검합니다. 절곡기의 편향으로 인해 중앙과 끝의 각도가 같지 않습니다. 프레스 브레이크의 Y1 및 Y2 설정을 변경하여  $\alpha 1$ 과  $\alpha 3$  사이의 모든 차이를 수정할 수 있습니다.

### 2. 크라우닝 조정

크라우닝을  $\alpha 2 = \alpha 1$  및  $\alpha 3$ 까지 조절합니다. 크라우닝이 너무 많으면  $\alpha 1$ 과  $\alpha 3$ 보다  $\alpha 2$ 가 작아집니다.

## 국부적 편차 수정

(선택한 모델에 따라 다릅니다.)

조정 다이얼을 조작하면 Y 방향의 정렬이 변경됩니다. 좌회전 또는 우회전 시 판재의 벤딩은 국부에서 더 크거나 더 작은 각도를 가집니다.



## 크라우닝 구동 장치 유형

"Wila Waves"는 CNC 모터 또는 수동 조절을 통해 조정할 수 있습니다.

사용 가능한 모든 조절 옵션(오른쪽)은 다음과 같습니다.

- "CNC"는 끝에서 모터 구동됨을 의미합니다.
- "H"는 끝에서 수동을 의미합니다.
- "Hf"는 전면에서 수동을 의미합니다.
- "Hy"는 끝에서 유압을 의미합니다(대량 장치와만 사용됨).

자세한 정보는 프레스 브레이크 생산성 카탈로그를 참조하십시오.

자세한 정보 및/또는 더 자세한 설명서는 [www.wila.nl](http://www.wila.nl) 또는 [www.skatec.net](http://www.skatec.net) 를 참조하시기 바랍니다.

#### 일반 안전 지침

- 툴링 및 툴 슬롯이 청결하고 손상되지 않았는지 확인합니다.
- 툴 및 툴 홀더를 프레스 브레이크 생산성 왁스 또는 이와 유사한 제품 또는 필요한 경우 옷감으로 청소합니다.
- 클램핑 시스템을 청소하기 위해 용제나 압축 공기를 사용하지 마십시오.

#### 안전 지침

- 클램핑을 활성화할 수 있는 경우 툴 슬롯에 손가락을 넣지 마십시오!
- 프레스 브레이크와 관련된 안전 지침에 따릅니다.
- Safety-Click®, Safety-pin, Safety-key 또는 E2M®이 없는 탐틀(핀치)는 사용할 수 없습니다.
- 50kg 이상의 공구에는 리프팅 보조 장치를 사용해야 합니다.

Wila의 툴 홀더 시스템은 설계가 컴팩트하며 모든 펀치와 다이를 빠르고 정확하게 클램핑할 수 있도록 자동 유압 또는 수동 버전으로 제공됩니다.

Wila의 크라우닝 시스템은 기계 편향 및 가공 공차를 완전히 보상하며 하부 툴의 자동 또는 수동 클램핑을 통해 사용할 수 있습니다.

## **WILA.**

### **절곡기 생산성을 위한 기업**

WILA는 프레스 브레이크의 생산성을 극대화하기 위해 제품군 및 지원 시스템을 제공하는 데 중점을 두고 있습니다. 85년 넘게 WILA는 설정 시간을 단축하고 프레스 브레이크의 정확성을 개선할 수 있는 톨 홀더, 톨 및 액세서리를 전문적으로 생산하고 있습니다. 세계 최고의 프레스 브레이크 제조업체, 광범위하고 숙련된 판매자 네트워크, 오랜 경험의 지역 관리자, 전용 애플리케이션 지원 및 엔지니어링 직원과의 강력한 파트너십을 통해 WILA는 항상 고객의 요구를 충족하기 위해 노력하고 있습니다.

#### **WILA**

P.O. Box 60  
NL-7240 AB Lochem  
The Netherlands  
전화: +31 (0)573 28 98 50  
팩스: +31 (0)573 25 75 97  
이메일: [info@wila.nl](mailto:info@wila.nl)

#### **Skatec.Co., Ltd**

ASP in Korea  
Bongusunhwan-ro  
3beon-gil, Siheung-si,  
Gyeonggi-do, 15047  
전화: +82 31 497 8072  
이메일: [info@skatec.net](mailto:info@skatec.net)

**[www.wila.nl](http://www.wila.nl)**

**[www.skatec.net](http://www.skatec.net)**